

# IMMIGRATION = ASSEZ !

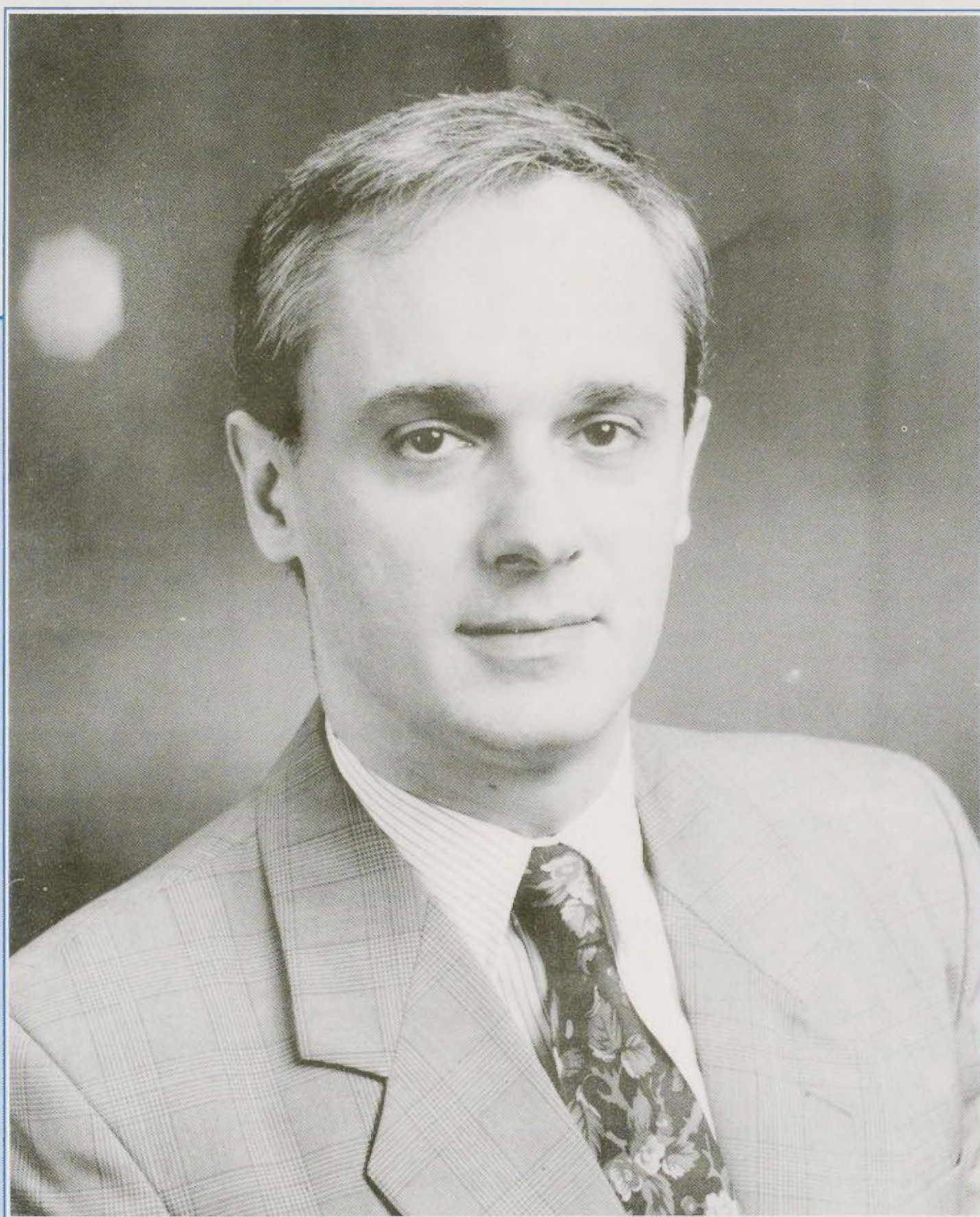
**Le 21 MARS  
VOTEZ**

AVEC **J**ean-**M**arie **LE PEN**

**FRANCK**

# **TIMMERMANS**

*Marié, 3 enfants, Conseiller Régional d'Ile-de-France,  
Conseiller Municipal de **SAINT-DENIS**, Secrétaire Général Adjoint du **F.N.***



# **FRONT NATIONAL**

## **LES FRANÇAIS D'ABORD !**

**1<sup>ère</sup> FORCE POLITIQUE EN SEINE-SAINT-DENIS**

IMMIGRATION, DROGUE, CHÔMAGE, IMPÔTS,  
INSÉCURITÉ, CAMBRIOLAGES, SIDA  
CORRUPTION, INJUSTICES, MAASTRICHT,...

**ÇA SUFFIT !**

**AVEC**

**FRANCK TIMMERMANS**

**POUR QUE CELA CHANGE VRAIMENT**

**1** ARRÊTER L'IMMIGRATION :  
et organiser le retour des  
immigrés chez eux.

**2** RÉFORMER LE CODE DE LA  
NATIONALITÉ.

**3** ACCORDER LA PRIORITÉ  
AUX FRANÇAIS pour les  
emplois, l'aide sociale, les  
logements...

**4** PRODUIRE FRANÇAIS avec  
des FRANÇAIS, donner du  
travail aux Français d'abord et  
revaloriser le travail manuel.

**5** EXPULSER LES DÉLINQUANTS  
ET CLANDESTINS ÉTRANGERS

**6** RÉTABLIR LA SÉCURITÉ  
ET LA JUSTICE en redonnant  
aux personnels de police les moyens  
matériels et moraux d'assumer leurs  
fonctions.

**7** RÉTABLIR LA PEINE DE MORT  
pour les assassins, les grands  
trafiquants de drogue et les  
terroristes.

**8** LUTTER CONTRE LA DROGUE  
ET DEFENDRE efficacement  
notre peuple face au SIDA.

**9** LIBÉRER LES PME-PMI DES  
CONTRAINTES FISCALES qui  
empêchent l'embauche.

**10** RÉDUIRE LES IMPÔTS en mettant  
fin aux gaspillages de l'argent  
public et en supprimant progres-  
sivement l'impôt sur le revenu.

**11** ASSURER NOTRE INDÉPENDANCE  
ALIMENTAIRE contre les trusts  
et la concurrence étrangère.

**12** PROTÉGER NOTRE ENVIRONNE-  
MENT en défendant notre patri-  
moine naturel et culturel contre le  
mercantilisme mondial.

**13** CRÉER LE REVENU PARENTAL  
POUR LES FAMILLES FRANÇAISES  
par un salaire de 6 000 F versé à la  
mère pour élever ses enfants à plein  
temps.

**14** LUTTER CONTRE LA PAUVRETÉ  
DES FRANÇAIS ET LA PRÉCARITÉ  
en créant une allocation nationale de  
solidarité.

**15** SAUVER LA SÉCURITÉ SOCIALE  
en séparant les caisses  
destinées aux Français et aux  
immigrés.

**16** GARANTIR LES RETRAITES  
ET LES INDEXER en créant  
la retraite à la carte et la retraite par  
capitalisation.

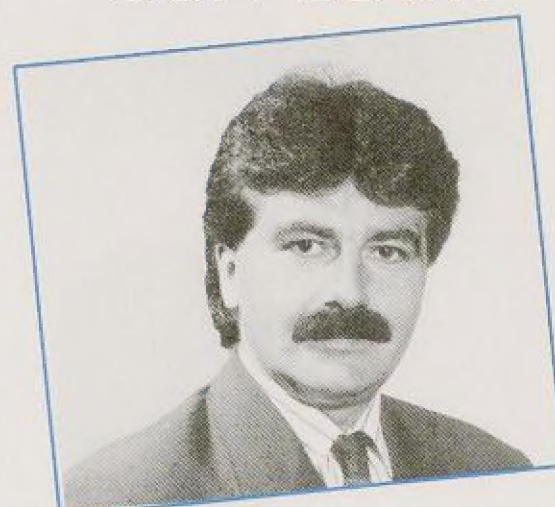
**17** CONTRE L'ÉCHEC SCOLAIRE,  
pour le respect et la sécurité des  
enseignants et des élèves, pour l'école du  
Savoir contre la décadence.

**18** RÉTABLIR NOS FRONTIÈRES  
et rompre avec les traités de  
MAASTRICHT et SCHENGEN qui  
mettent en péril l'emploi, l'économie  
et l'identité française.

**19** RÉFORMER LES INSTITUTIONS  
pour une 6<sup>ème</sup> République,  
garante de l'unité française et de son  
intégrité, et moraliser la vie publique.

**20** RENDRE LA PAROLE AUX FRANÇAIS  
en instituant le référendum  
d'initiative populaire et la propor-  
tionnelle.

**SUPPLÉANT**



**J. Michel MAZEL**

*Agent Air France*

*Candidat aux Cantonales  
de Mars 1992 à St-Denis*

**AVEC J.M. LE PEN**

**CONTRE LA  
COHABITATION**

*en votant FRONT NATIONAL  
vous voterez contre la cohabitation  
avec le P.S. et pour le départ  
immédiat de François Mitterrand.*

**RPR - UDF - PS - PC  
TOUS RESPONSABLES  
TOUS COUPABLES**

**LES FRANÇAIS D'ABORD !**  
**AVEC LE FRONT NATIONAL**

FN93 - 23, allée Berthie Albrecht - 93320 Les Pavillons-sous-Bois - Tél. : 48.49.54.96

